



Metalle mit Strom



Arega[®] pure 390

Brillant weiße Schichten

Das Hartglanzsilberbad Arega[®] pure 390 scheidet einen außergewöhnlichen weißen Feinsilberniederschlag ab und eignet sich bestens zur Versilberung im dekorativen und technischen Bereich.



Eigenschaften und Vorteile

- hochglänzender weißer Feinsilberniederschlag bei ca. 0,5 – 2 A/dm²
- außergewöhnliche Tiefenstreuung
- anlaufbeständiger als herkömmliche Silberbäder
- unkomplizierte Wartung des Bades
- abgeschiedene Schicht ist härter als herkömmliche Silberschichten
- L* = 97, a = +0,2, b = +3

Einsatzbereich

- Schmuck
- Brillen
- Uhren
- Elektrische Kontakte
- Bauteile der Elektronikindustrie

Arega pure 390_DE

our know-how
is your success

iwgplating.com





Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Silber		
Gestell	35 - 50 g/l	40 g/l
Trommel	23 - 30 g/l	20 g/l
Cyanidgehalt CN ⁻	60 - 100 g/l	70 g/l
Karbonatgehalt	Max. 90 g/l	
pH-Wert	12 - 13,5	12,5
Temperatur	18 - 30 °C	23 °C
Dichte	< 1,1263 g/cm ³ < 30°Bé	1,12 g/cm ³ 16°Bé
Kathodenstromdichte		
Gestell	0,5 - 2 A/dm ²	1,3 A/dm ²
Trommel	0,5 - 1 A/dm ²	0,7 A/dm ²
Anodenstromdichte		
Spannung		
Gestell	1 - 4 V	
Trommel	5 - 8 V	
Wirkungsgrad	Ca. 99%	
Zeit für 0,6 µm bei 1 A/dm ²	Ca. 1 Minute	

Schichtcharakteristik

Reinheit.....	99 - 99,9 %
Härte.....	150 - 220 mHV
Dichte des Niederschlages	10,4 g/cm ³

Erhältliche Produkte

3812600	Arega® pure 390 Brightener 1
3812800	Arega® pure 390 Brightener 2
1455000	Kaliumsilbercyanid 54%

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER
+ 43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG

