

Metalle mit Strom



Aurega® blend Ag 3030

Hochglänzende Schichten zu 5 Karat Gold

Der Goldprozess Aurega® blend Ag 3030 ist ein cyanidischer, alkalischer Elektrolyt, aus dem hochglänzende gelblich-weiße Niederschläge mit einer Vickershärte von ca. 220 HV abgeschieden werden. Der Elektrolyt wird in der Schmuckwaren- bzw. Brillenindustrie eingesetzt.

Der Niederschlag, welcher aus Aurega® blend Ag 3030 abgeschieden wird, hat einen Feingoldgehalt von ca. 21 % oder ca. 5kt.



Eigenschaften und Vorteile

- Cadmium-frei gemäß RoHS
- Gelblich weiße Schichten
- Ca. 5 kt
- $L^* = 96, a = -1, b = +7$

Einsatzbereich

- Schmuck
- Brillen
- Uhren

our know-how
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom

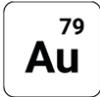


Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Dichte bei Neuansatz	Ca. 2 °Bé/20 °C	
pH-Wert	10,8 – 11,2	
Gold	1,8 – 2,2 g/l	2 g/l
Silber	5,2 – 5,6 g/l	5,4 g/l
KCN _{frei}	30 – 35 g/l	28 g/l
Bewegung	notwendig	
Temperatur	30 - 45 °C	35 °C
Stromdichte Gestell	1 – 1,5 A/dm ²	1,5 A/dm ²
Stromausbeute bei 1,5 A/dm ²	Ca. 75 mg/Amin	
Stromausbeute bei 1 A/dm ²	Ca. 75 mg/Amin	
Expositionszeit für 1 µm bei 1,5 A/dm ²	ca. 1,6 Minuten	
Expositionszeit für 1 µm bei 1 A/dm ²	ca. 1,6 Minuten	

Schichtcharakteristik	
Goldgehalt.....	ca. 21%
Silbergehalt.....	ca. 79 %
Karat.....	ca. 5 kt
Härte.....	ca. 220 HV ₂₀
Aussehen.....	gelblich-weiss

Aurega blend Ag 3030_DE



Metalle mit Strom



Erhältliche Produkte

3410000Aurega® blend Ag 3030 Make up Part A
3410000Aurega® blend Ag 3030 Make up Part B
3410200Aurega® blend Ag 3030 Replenisher 1
3410300Aurega® blend Ag 3030 Replenisher 2
1159400Kaliumgoldcyanid 68,2%
0021200 Kaliumcyanid

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER
+ 43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG

Aurega blend Ag 3030_DE

our know-how
is your success

iwgplating.com

