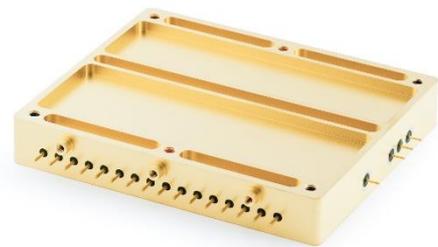


# Aurega<sup>®</sup> pure 1N14 B

## Brillante blaugoldene Überzüge

Das Farbgoldbad Aurega<sup>®</sup> pure 1N14 B ist ein schwach saurer Elektrolyt, aus dem hochglänzende, farbkonstante Überzüge mit einer Vickershärte von ca. 200 – 240 HV abgeschieden werden. Der Elektrolyt wird hauptsächlich in der Technischen Industrie eingesetzt.



### Eigenschaften und Vorteile

- Farbkonstant
- Schwach sauer
- Sehr leichte Badführung
- $L^* = 87$ ,  $a = +3$ ,  $b = +23$

### Einsatzbereich

- Elektrische Kontakte
- Gedruckte Schaltungen



## Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Dichte	10 - 11°Bé/20°C	
pH-Wert	3,4 - 3,5	3,5
Gold	0,6 - 1,0 g/l	0,8 g/l
Temperatur	31 - 33 °C	32 °C
Bewegung	4 - 7 cm/sek	
Stromdichte	Ca. 0,4 - 0,7 A/dm <sup>2</sup>	
Anoden	Pt/Ti-Anoden	
Anoden/Kathodenverhältnis	Ca. 4:1	
Stromausbeute bei 1 A/dm <sup>2</sup>	ca. 10 - 12 %	
Abscheiderate bei 0,5 A/dm <sup>2</sup>	13 - 15 mg/Amin (abhängig von der Goldkonzentration) 0,35 µm in ca. 10 min (abhängig von der Goldkonzentration)	
Maximale Schichtdicke	Ca. 0,5 µm	

### Schichtcharakteristik

Aussehen..... blassgold  
 Härte..... 200 - 240 Hv<sub>20</sub>

## Erhältliche Produkte

- 3436800 ..... Aurega® pure 1N14 B Make up 3:5
- 3436810 ..... Aurega® pure 1N14 B Replenisher
- 3436870 ..... Aurega® pure 1N14 B Density correcting salt
- 3436880 ..... Aurega® pure 1N14 B pH-Correcting salt
- 1159400 ..... Kaliumgoldcyanid 68,2%

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER  
 + 43 (0)2287 71073 ODER [OFFICE@IWGPLATING.COM](mailto:OFFICE@IWGPLATING.COM) ZUR VERFÜGUNG

Aurega pure 1N14B\_DE