

Metalle mit Strom



Aurega[®] pure 210 H

Brillante hellgelbe Überzüge hoher Haftfestigkeit

Dieser Elektrolyt dient zur Vorvergoldung von hochnickellegierten Grundmaterialien, sowie zur Vergoldung von Edelstahl. Die Goldschicht ist glatt, von hellgelber Farbe und glanzerhaltend. Der Elektrolyt eignet sich gleichermaßen zur Abscheidung von Gold auf Gestell- sowie Trommelware.



Eigenschaften und Vorteile

- Gute Streuung
- Vermittlung von Haftung auf Edelstahl
- Leichte Badführung
- $L^* = 88,5$, $a = +6$, $b = +34$

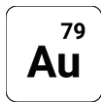
Einsatzbereich

- Vorvergoldung von hochnickellegierten Grundmaterialien
- Vergoldung von Edelstahl
- Gestell- und Trommelware

our know-how
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom



Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Gold	1,0 – 2,0 g/l	1,5 g/l
Aurega® pure 210 H Conductivity acid	43 - 57 g/l (ausgedrückt als H ₂ SO ₄)	
Temperatur	20 °C – 25 °C	
Stromdichte	0,5 – 2 A/dm ²	
Badbewegung	Notwendig	
Anoden	Pt/Ti	
Anoden:Kathodenfläche	2:1	
Abscheiderate bei 1A/dm ²	In ca. 4 Minuten 0,1 µm	

Schichtcharakteristik

Aussehen.....glatt, hellgelb

Erhältliche Produkte

3426100	Aurega® Gold solution 100
3426600	Aurega® pure 210 H Make up 1:1
3426500	Aurega® pure 210 H Replenisher
3426200	Aurega® pure 210 H Conductivity acid

Aurega pure 210 H_DE

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER
+ 43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG

iwgplating.com



our know-how
is your success