

Metalle mit Strom



# Cudega® blend Sn white 15

## Nickelersatz mit gutem Korrosionsschutz ohne giftige Schwermetalle

Cudega® blend Sn white 15 ist ein alkalisch-cyanidischer Elektrolyt zur Abscheidung einer ternären Legierung von Kupfer, Zinn und Zink mit weißer Farbe. Cudega® blend Sn white 15 ist frei von giftigen Metallen, besonders frei von Blei. Das Bad eignet sich zur Abscheidung von hochglänzenden Schichtdicken bis zu 5µm.

Als Anwendungsgebiet für Cudega® blend Sn white 15 gilt der dekorative Bereich für nickelfreie Ware in der Schmuckindustrie, sowie der technische Sektor mit z.B der Beschichtung von Kontaktelementen.



### Eigenschaften und Vorteile

- Frei von giftigen Metallen
- Weiße Farbe
- Lange Badlebensdauer
- Guter Korrosionsschutz
- $L^* = 88, a = +0,2, b = +4,5$

### Einsatzbereich

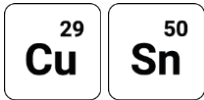
- Schmuck
- Knöpfe
- Zippverschlüsse
- Uhren
- Kontaktelemente
- Stecker

Cudega blend Sn white 15\_DE

our know-how  
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom



## Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Kupfer	10 – 14 g/l	12 g/l
Zinn	23 – 27 g/l	25 g/l
Zink	0,8 – 1,2 g/l	1,0 g/l
KCN <sub>frei</sub>	33 – 37 g/l	35 g/l
KOH	8 – 12 g/l	10 g/l
Temperatur	55 – 62 °C	55 °C
Anoden	Graphit/Mischoxid	
Kathodische Stromdichte	0,5 – 1,5 A/dm <sup>2</sup>	
Anodische Stromdichte	max. 1 A/dm <sup>2</sup>	
Stromausbeute	15-20 mg/Amin	
Abscheiderate	ca. 1 µm in 5 min bei 1A/dm <sup>2</sup>	

### Schichtcharakteristik

Kupfer.....	~ 52 %
Zinn.....	~ 44 %
Zink.....	~ 4 %
Dichte des Überzugs .....	~ 8,0 g/cm <sup>3</sup> - 8,2 g/cm <sup>3</sup>
Härte des Überzugs .....	450 HV <sub>20</sub>

## Erhältliche Produkte

3061000.....	IWG Copper solution No. 42
3722900.....	IWG Zinc solution No. 53
3723060.....	IWG Zinc salt No. 50
3723040.....	IWG Tin solution No. 72





Metalle mit Strom



3723050.....	IWG Tin salt No. 70
3723000.....	Cudega® blend Sn white 15 Make up
3723010.....	Cudega® blend Sn white 15 Brightener 1
3723020.....	Cudega® blend Sn white 15 Wetting agent
3723030.....	Cudega® blend Sn white 15 Brightener 2
0021200.....	Kaliumcyanid
1258100.....	Kaliumhydroxid
1234000.....	Kaliumcarbonat

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER  
+43 (0)2287 71073 ODER [OFFICE@IWGPLATING.COM](mailto:OFFICE@IWGPLATING.COM) ZUR VERFÜGUNG.

Cudega blend Sn white 15\_DE

our know-how  
is your success

[iwgplating.com](http://iwgplating.com)

