

Metalle mit Strom



Rhodega® blend Pt

Brillant weiße Schichten

Der Prozess Rhodega® blend Pt ist ein saurer Elektrolyt, der sich durch das Abscheiden von brillanten weißen Überzügen mit einem Aussehen von nahezu reinem Rhodium auszeichnet. Anwendungsgebiete sind die Beschichtung von Schmuck, Brillen, Uhren, elektrischen Kontakten und sonstige Bauteile der Elektronikindustrie.



Eigenschaften und Vorteile

- RoHS-konform
- REACH-konform
- Sehr weiße Schichten
- Günstiger als reines Rhodium
- $L^* = 90, a = +1, b = +3$

Einsatzbereich

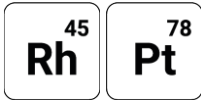
- Schmuck
- Brillen
- Uhren
- Elektrische Kontakte
- Bauteile der Elektronikindustrie

Rhodega blend Pt_RJ_DE

our know-how
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom



Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Rhodium	0,8 – 1,2 g/l	1,0 g/l
Platin	0,8 – 1,2 g/l	1,0 g/l
Schwefelsäure	60 – 75 g/l	70 g/l
Temperatur	35 – 55 °C	40 °C
Stromdichte	1 – 5 A/dm ²	3 A/dm ²
Anoden/Kathode-Verhältnis	Mind. 2:1	
Bewegung	Moderat, 4 – 10 cm/sec	
Abscheiderate bei 3A/dm ²	Ca. 0,05 µm/min	

Abhängig vom Rhodium-/Platingehalt im Bad kann der Rhodium-/Platingehalt in der Legierung eingestellt werden. Ein höherer Gehalt an Platin im Bad führt zu einem höheren Gehalt an Platin in der Legierung. Höhere Temperaturen führen zu mehr Rhodium in der Legierung.

Schichtcharakteristik

Aussehen..... brillant weiß

Erhältliche Produkte

3521020Rhodega® blend Pt

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER
+ 43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG

Rhodega blend Pt_RJ_DE



our know-how
is your success