



Metalle mit Strom



Rhodega® pure K3

Brillant weiße Schichten hoher Reinheit

Das Rhodiumbad Rhodega® pure K3 zeichnet sich durch das Abscheiden von brillanten weißen Überzügen aus. Schichten von Rhodega® pure K3 haben eine Härte von 800 – 900 HV₂₀, eine Reinheit von 99,99% und eignen sich besonders für die Oberflächenveredelung von Schmuck, Brillen, Uhren, medizinischen Laborgeräten und Kontakten.



Eigenschaften und Vorteile

- Sehr weiße Schichten
- Hohe Härte
- $L^* = 91, a = +0,5, b = +3$

Einsatzbereich

- Schmuck
- Brillen
- Uhren
- Medizinische Laborgeräte
- Kontakte

Rhodega pure K3_DE

our know-how
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom



Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Rhodium	1,0 – 4,0 g/l	2,0 g/l
Schwefelsäure	35 – 50 g/l	35 g/l
Temperatur	20 – 50 °C *	35 °C
Stromdichte	1 – 5 A/dm ²	1,5 A/dm ² Minimum**
Anoden	Pt/Ti-Anoden	
Anoden/Kathode-Verhältnis	2:1 bis 8:1	4:1
Bewegung	Notwendig	
Stromausbeute	3-8 mg/Amin bei 2 g/l Rh, 1A/dm ² und 35°C	

* Abhängig von der Rhodiumkonzentration: Wenig Rhodium = hohe Temperatur

Viel Rhodium = niedrige Temperatur

z.B. 1,0 g/l Rh = 50 – 60°C und

2,0 g/l Rh = 35°C

** Höhere Stromdichten erzeugen weißere Niederschläge, 5 A/dm² sollten womöglich für maximale Weißheit verwendet werden.

Schichtcharakteristik

Aussehen.....	brillant weiß
Härte.....	800 – 900 HV ₂₀
Reinheit.....	99,99%
Spezifische Dichte des Niederschlags.....	12 g/cm ³

Erhältliche Produkte

3505700.....	Rhodega® pure K3, 2 g Rh/100 ml
3505701.....	Rhodega® pure K3, 1 g Rh/50 ml
3505705.....	Rhodega® pure K3 R, 5 g Rh/100 ml

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER
+43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG.

Rhodega pure K3_DE

iwgplating.com



our know-how
is your success