



Metalle mit Strom



Stadega blend Ni black

Anthrazitgraue Legierungsschichten

Stadega blend Ni black ist ein fluoridhaltiges Nickel-Zinn-Legierungsbad, das hochglänzende, anthrazitgraue Schichten mit einem L^* -Wert von 57 auf Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel und Silber abscheidet.



Eigenschaften und Vorteile

- Anthrazitgraue Schichten
- Über mehrere MTO stabiles Bad
- Einfache Badführung
- $L^* = 57$, $a = +2$, $b = +4,5$

Einsatzbereich

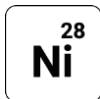
- Elektrische Kontakte
- Elektronikindustrie

Stadega blend Ni black_DE

our know-how
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom



Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Dichte	1,162 g/cm ³ = ~20°Bé/20°C	
pH-Wert	4,9 – 5,4	5,2
Nickel	55 – 65 g/l	60 g/l
Zinn-II	13 – 17 g/l	15 g/l
Zinn-IV		max. 30 g/l
Fluorid		min. 23 g/l
Temperatur	55 – 65 °C	60 °C
Anoden		Kohleanoden
Stromdichte kathodisch		0,5 – 1,0 A/dm ²
Stromausbeute		ca. 28 mg/Amin bei 0,5 A/dm ²
Expositionszeit für 1 µm		ca. 5 Minuten bei 0,8 A/dm ²

Schichtcharakteristik

Aussehen	anthrazit
Zinn	50 – 65%*
Nickel	35 – 50%*

* Die Legierungszusammensetzung ist abhängig vom Schwärzezusatzgehalt

Erhältliche Produkte

3650010	Stadega blend Ni black Ready to use
3650050	Stadega blend Ni Nickel salt
3650040	Stadega blend Ni Tin salt
3650060	Stadega blend Ni Fluoride salt
3650030	Stadega blend Ni Blackening agent
3650080	Stadega blend Ni Conductivity salt
3650070	Stadega blend Ni Complexer

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER
+43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG.