



Metalle mit Strom



Aurega[®] pure 218

Brillante blassgoldene Überzüge frei von Allergenen

Das Farbgoldbad Aurega[®] pure 218 ist ein schwach saurer Elektrolyt, aus dem hochglänzende, farbkonstante Niederschläge mit einer Vickershärte von 220 - 230 HV₂₅ abgeschieden werden. Der Elektrolyt wird hauptsächlich in der Schmuck- und Brillenindustrie eingesetzt. Die Überzüge haben ca. 23 Karat. Durch die Nickel- und Kobaltfreiheit des Überzuges ist die Entstehung von Hautallergien durch diese Metalle ausgeschlossen.



Eigenschaften und Vorteile

- Farbkonstant
- Schwach sauer
- Ca. 23 Karat
- Leichte Badführung
- Frei von Nickel und Kobalt
- $L^* = 86,5$, $a = +5$, $b = +28$

Einsatzbereich

- Schmuck
- Brillen
- Uhren

Aurega pure 218_DE

our know-how
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom



Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
pH-Wert	3,9 – 4,1	
Gold	1,0 – 4,0 g/l	2,5 g/l
Eisen	0,6 g/l	
Indium	1,0 g/l	
Kathodische Stromdichte	ca. 1,5 A/dm ²	
Anodische Stromdichte	max. 0,75 A/dm ²	
Temperatur	33 °C – 37 °C	35 °C
Stromausbeute	ca. 25 mg/Amin bei 1A/dm ² , 2,5 g/l Au	
Bewegung	Kathodenbewegung ca. 4 cm/sek und Umwälzung	
Anoden	Platinierte Titananoden	
Anoden-/Kathodenverhältnis	mindestens 2:1	

Schichtcharakteristik

Härte..... 220 – 230 HV₂₅
 Aussehen..... blass gold, ca. 2N

Erhältliche Produkte

3310000.....	Aurega® pure 218 Make up 7:10
3330100.....	Aurega® pure 218 Replenisher 1
3330300.....	Aurega® pure 218 Replenisher 2
3331100.....	Aurega® pure 218 Iron solution
3331200.....	Aurega® pure 218 Indium solution
3330200.....	Aurega® pure 218 Density correcting salt
3330500.....	Aurega® pure 218 pH-Correcting salt
1159400.....	Kaliumgoldcyanid 68,2%

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER
 +43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG.

Aurega pure 218_DE

iwgplating.com



our know-how
is your success