

Metalle mit Strom



# Aurega<sup>®</sup> pure

## Elektrolyt für harte Glanzgoldniederschläge

Saures Glanzgoldbad, aus dem glänzende Niederschläge mit einer Härte von 140 bis 160 HV<sub>20</sub> abgeschieden werden. Dieser Elektrolyt wird hauptsächlich zur Herstellung von gedruckten Schaltungen und elektrischen Kontakten, sowie in der Schmuckwarenindustrie zur dekorativen Vergoldung verwendet.



### Eigenschaften und Vorteile

- Hohe Härte
- Leichte Badführung
- $L^* = 86, a = +7,5, b = +30$

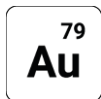
### Einsatzbereich

- Schmuck
- Elektrische Kontakte
- Gedruckte Schaltungen

our know-how  
is your success

[iwgplating.com](http://iwgplating.com)





## Technische Daten

### Elektrolyteigenschaften

Parameter	Bereich
pH-Wert	3,6 – 3,8
Gold	1 - 8 g/l
Temperatur	25 – 30 °C
Bewegung	ca. 4 cm/sek
Stromdichte	0,5 – 1 A/dm <sup>2</sup>
Anoden	Pt/Ti-Anoden
Stromausbeute bei 1 A/dm <sup>2</sup>	ca. 30 mg/Amin, abhängig von der Goldkonzentration
Expositionszeit bei 1 A/dm <sup>2</sup> für 1µm	ca. 8 min, abhängig von der Goldkonzentration

### Schichtcharakteristik

Aussehen..... gelbgold  
 Härte..... 140 – 160 Hv<sub>20</sub>

## Erhältliche Produkte

3439000 .....	Aurega® pure Make up 3:5
3431000 .....	Aurega® pure Make up solution
3431A00 .....	Aurega® pure Ready to use
3431600 .....	Aurega® pure Replenisher
3431100 .....	Aurega® pure Density correcting salt
3431100 .....	Aurega® pure pH-Correcting salt
1159400 .....	Kaliumgoldcyanid 68,2%

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER  
 + 43 (0)2287 71073 ODER [OFFICE@IWGPLATING.COM](mailto:OFFICE@IWGPLATING.COM) ZUR VERFÜGUNG

