



Metalle mit Strom



Rhodega[®] pure C2

Extra weiße reine Rhodiumschichten

Der Prozess Rhodega[®] pure C2 zeichnet sich durch das Abscheiden von brillanten weißen Überzügen von hoher Härte und 99,99% Reinheit aus. Er eignet sich besonders für die Oberflächenveredelung von Schmuck und medizinischen Laborgeräten und Kontakten.



Eigenschaften und Vorteile

- Sehr weiß
- Glänzende Überzüge
- Hohe Härte
- 99,99% rein
- $L^* = 91, a = +0,5, b = +3$

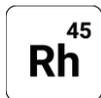
Einsatzbereich

- Schmuck
- Laborgeräte
- Medizinische Geräte
- Kontakte

our know-how
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom



Technische Daten

Elektrolyteigenschaften

Parameter	Bereich	Optimum
Rhodium	1,0 – 4,0 g/l	2,0 g/l
Schwefelsäure	30 – 50 g/l	35 g/l
Temperatur	20 – 50°C	35°C
Stromdichte	1 – 5 A/dm ²	4 A/dm ²
Anoden:Kathoden-Verhältnis	2:1 bis 8:1	4:1
Bewegung	Mäßig	
Stromausbeute bei 1 A/dm ²	3 – 8 mg/Amin	

Schichtcharakteristik

Reinheitsgrad	99,99%
Spezifische Dichte des Niederschlages	12,5 g/cm ³
Härte	800 – 900 Hv ₂₀

Erhältliche Produkte

3504200	Rhodega® pure C2
3504000	Rhodega® pure C2 E
3499200	Rhodega® pure C2 Brightener
3501000	Rhodega® pure C2 Wetting agent

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER
+ 43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG

