



Metalle mit Strom



# Rhodega<sup>®</sup> pure K3

## Brillant weiße Schichten hoher Reinheit

Das Rhodiumbad Rhodega<sup>®</sup> pure K3 zeichnet sich durch das Abscheiden von brillanten weißen Überzügen aus. Schichten von Rhodega<sup>®</sup> pure K3 haben eine Härte von 800 – 900 HV<sub>20</sub>, eine Reinheit von 99,99% und eignen sich besonders für die Oberflächenveredelung von Schmuck, Brillen, Uhren, medizinischen Laborgeräten und Kontakten.



### Eigenschaften und Vorteile

- Sehr weiße Schichten
- Hohe Härte
- $L^* = 91, a = +5, b = +3$

### Einsatzbereich

- Schmuck
- Brillen
- Uhren
- Medizinische Laborgeräte
- Kontakte

Rhodega pure K3\_DE

our know-how  
is your success

[iwgplating.com](http://iwgplating.com)





## Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Rhodium	1,0 – 4,0 g/l	2,0 g/l
Schwefelsäure	35 – 50 g/l	35 g/l
Temperatur	20 – 50 °C *	35 °C
Stromdichte	1 – 5 A/dm <sup>2</sup>	1,5 A/dm <sup>2</sup> Minimum**
Anoden	Pt/Ti-Anoden	
Anoden/Kathode-Verhältnis	2:1 bis 8:1	4:1
Bewegung	Notwendig	
Stromausbeute	3-8 mg/Amin bei 2 g/l Rh, 1A/dm <sup>2</sup> und 35°C	

\* Abhängig von der Rhodiumkonzentration: Wenig Rhodium = hohe Temperatur  
 Viel Rhodium = niedrige Temperatur  
 z.B. 1,0 g/l Rh = 50 – 60°C und  
 2,0 g/l Rh = 35°C

\*\* Höhere Stromdichten erzeugen weißere Niederschläge, 5 A/dm<sup>2</sup> sollten womöglich für maximale Weißheit verwendet werden.

### Schichtcharakteristik

Aussehen.....	brillant weiß
Härte.....	800 – 900 HV <sub>20</sub>
Reinheit.....	99,99%
Spezifische Dichte des Niederschlags.....	12 g/cm <sup>3</sup>

### Erhältliche Produkte

3505700.....	Rhodega® pure K3, 2 g Rh/100 ml
3505701.....	Rhodega® pure K3, 1 g Rh/50 ml
3505705.....	Rhodega® pure K3 R, 5 g Rh/100 ml

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER  
 +43 (0)2287 71073 ODER [OFFICE@IWGPLATING.COM](mailto:OFFICE@IWGPLATING.COM) ZUR VERFÜGUNG.

Rhodega pure K3\_DE

