



Metalle mit Strom



# Aurega<sup>®</sup> pure 1N14 C

## Brillante blaugoldene Überzüge

Das Farbgoldbad Aurega<sup>®</sup> pure 1N14 C ist ein schwach saurer Elektrolyt, aus dem hochglänzende, farbkonstante Überzüge mit einer Vickershärte von ca. 200 – 240 HV<sub>20</sub> abgeschieden werden. Der Elektrolyt wird hauptsächlich in der Schmuck- und Brillenindustrie eingesetzt.



### Eigenschaften und Vorteile

- Farbkonstant
- Schwach sauer
- Sehr leichte Badführung
- $L^* = 86, a = +5,5, b = +28$

### Einsatzbereich

- Schmuck
- Brillen
- Uhren

Aurega pure 1N14C\_DE

our know-how  
is your success

[iwgplating.com](http://iwgplating.com)





## Technische Daten

<b>Elektrolyteigenschaften</b>		
Parameter	Bereich	Optimum
Dichte	10 - 11°Bé/20°C	
pH-Wert	3,6 – 3,8	3,7
Gold	3,8 – 4,2 g/l	4,0 g/l
Nickel	4 g/l	
Indium	0,8 g/l	
Temperatur	40 ± 1 °C	
Bewegung	Mechanisch, 4 - 7 cm/sek	
Stromdichte	Ca. 0,8 – 1,0 A/dm <sup>2</sup>	
Anoden	Pt/Ti-Anoden	
Anoden/Kathodenverhältnis	Ca. 4:1	
Stromausbeute bei 1 A/dm <sup>2</sup>	ca. 12 %	
Abscheiderate bei 0,5 A/dm <sup>2</sup>	22 – 24 mg/Amin (abhängig von der Goldkonzentration) 1 µm in ca. 5 min (abhängig von der Goldkonzentration)	
Maximale Schichtdicke	Ca. 3 µm	

### Schichtcharakteristik

Aussehen ..... blassgold  
 Härte ..... 200 – 240 Hv<sub>20</sub>



Metalle mit Strom



## Erhältliche Produkte

3436500.....	Aurega® pure 1N14 C Make up 3:5
3436600.....	Aurega® pure 1N14 C Replenisher
3437800.....	Aurega® pure 1N14 C Density correcting salt
3436700.....	Aurega® pure 1N14 C Nickel solution 25 g/l Ni
.....	Aurega® pure 1N14 C Indium solution 25 g/l In
.....	Aurega® pure 1N14 C pH-Correcting salt
1159400.....	Kaliumgoldcyanid 68,2%

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER  
+ 43 (0)2287 71073 ODER [OFFICE@IWGPLATING.COM](mailto:OFFICE@IWGPLATING.COM) ZUR VERFÜGUNG

Aurega pure 1N14C\_DE

our know-how  
is your success

[iwgplating.com](http://iwgplating.com)

