



Metalle mit Strom



# Rhodega® blend Ru

## Brillant weiße Schichten

Der Prozess Rhodega® blend Ru ist ein saurer Elektrolyt, der sich durch das Abscheiden von brillanten weißen Überzügen mit einem Aussehen von nahezu reinem Rhodium auszeichnet.

Die Rhodium-Ruthenium-Schichten enthalten 70 – 80% Rhodium und 30 – 20 % Ruthenium, abhängig von der Badzusammensetzung.

Anwendungsgebiete sind die Beschichtung von Schmuck, Brillen, Uhren, elektrischen Kontakten und sonstige Bauteile der Elektronikindustrie.



### Eigenschaften und Vorteile

- RoHS-konform
- REACH-konform
- Sehr weiße Schichten
- Hervorragender Übergangswiderstand
- Hohe Abriebsbeständigkeit, höher als Reinrhodium
- Gute tribologische Eigenschaften
- Günstiger als reines Rhodium
- $L^* = 90$ ,  $a = +0,5$ ,  $b = +3$

### Einsatzbereich

- Schmuck
- Brillen
- Uhren
- Elektrische Kontakte
- Bauteile der Elektronikindustrie

Rhodega blend Ru\_DE

our know-how  
is your success

[iwgplating.com](http://iwgplating.com)





Metalle mit Strom

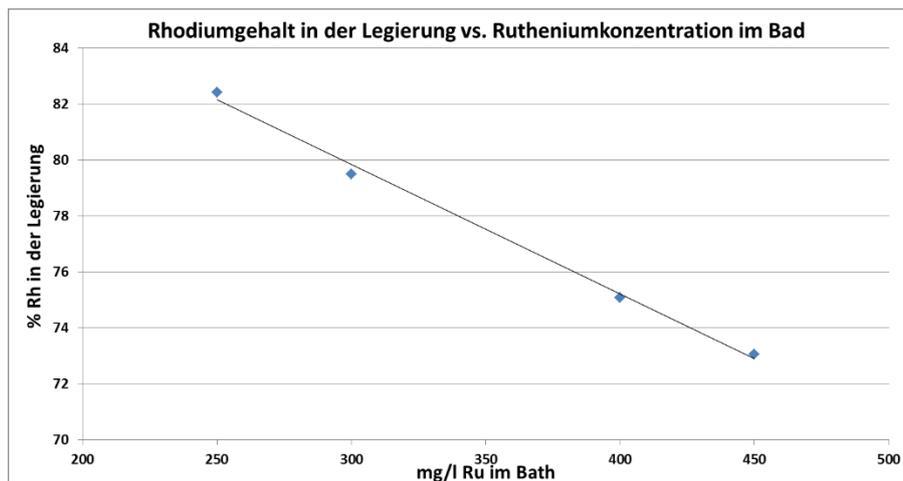


## Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum für 75% Rh und 25% Ru
Rhodium	1,4 – 1,8 g/l	1,6 g/l
Ruthenium	0,3 – 0,5 g/l	0,4 g/l
Schwefelsäure	33 – 37 g/l	35 g/l
Wetting agent	0 – 2 ml/l	1 ml/l
Temperatur	40 – 50 °C	45 °C
Stromdichte	1 – 5 A/dm <sup>2</sup>	1 A/dm <sup>2</sup> Minimum
Anoden/Kathode-Verhältnis	Mind. 2:1	2:1
Bewegung	4 – 10 cm/s	
Abscheiderate bei 1A/dm <sup>2</sup>	3 – 5 mg/Amin	

Abhängig vom Rhodium/Rutheniumgehalt im Bad kann der Rhodium/Rutheniumgehalt in der Legierung eingestellt werden. Ein höherer Gehalt an Ruthenium im Bad führt zu einem höheren Gehalt an Ruthenium in der Legierung. Die Summe aus Rhodium und Ruthenium im Bad sollte etwa 2 g/l betragen.

1,6 g/l Rh / 0,4 g/l Ru (4:1) ergibt eine Legierung von ca. 75% Rh , 25% Ru



Die Weißheit der Abscheidung wird mit steigendem Rutheniumgehalt etwas reduziert.



Metalle mit Strom



### Schichtcharakteristik

Aussehen.....	brillant weiß
Reinheit (Rh + Ru).....	99,99%
Spezifisches Gewicht.....	ca. 12,4 g/cm <sup>3</sup>
Härte.....	ca. 600 – 900 Hv <sub>20</sub>

### Erhältliche Produkte

3520000 .....	Rhodega® blend Ru Ready to use
3556920 .....	Rhodega® blend Ru Make up 1:10
3556940 .....	Rhodega® blend Ru Rhodium solution 40 g/l Rh
3556950 .....	Rhodega® blend Ru Ruthenium solution 50 g/l Ru
3520900 .....	Rhodega® blend Ru Wetting agent

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER  
+ 43 (0)2287 71073 ODER [OFFICE@IWGPLATING.COM](mailto:OFFICE@IWGPLATING.COM) ZUR VERFÜGUNG

Rhodega blend Ru\_DE

our know-how  
is your success

[iwgplating.com](http://iwgplating.com)

