

Metalle mit Strom



# Pallega® blend Sn

## Hochglänzende weiße Palladiumlegierungsschichten

Das Palladium-Zinn-Legierungsbad Pallega® blend Sn ist ein schwach alkalischer Elektrolyt aus dem hochglänzende, dekorative, helle Palladium-Zinn-Niederschläge abgeschieden werden können. Die Überzüge sind praktisch poren- und rissfrei sowie einebnend. Pallega® blend Sn kann zur Abscheidung von dekorativen Schichten sowohl für die Uhren- und Schmuck- als auch für die Brillenindustrie herangezogen werden. Der Glanz bleibt auch bei Schichtdicken bis 10 µm erhalten. Pallega® blend Sn Niederschläge sind daher ein besonders korrosionsbeständiger Nickelerersatz.



### Eigenschaften und Vorteile

- Weiße Pd-Sn-Legierung
- Legierungszusammensetzung Pd/Sn ca. 80/20 – 70/30
- Hochglänzend bis zu 10 µm
- RoHS und CLEAR-konform
- Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- höhere Abriebsbeständigkeit als Reinpalladium
- Stark reduzierte Verluste durch Ausschleppung wegen des niedrigen Pd-gehaltes.
- $L^* = 83$ ,  $a = +1$ ,  $b = +6,5$

### Einsatzbereich

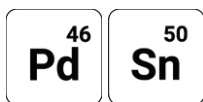
- Schmuck
- Uhren
- Brillenindustrie
- Technische Anwendungen

Pallega blend Sn.DE

our know-how  
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom



## Technische Daten

### Elektrolyteigenschaften

| Parameter               | Bereich                             | Optimum             |
|-------------------------|-------------------------------------|---------------------|
| Dichte                  | 9 – 12°Bé/20°C                      |                     |
| pH-Wert                 | 8,0 – 8,5                           |                     |
| Palladium               | 5,0 – 7,0 g/l                       | 6,0 g/l             |
| Zinn <sup>2+</sup>      | 3,5 – 4,5 g/l                       | 4,0 g/l             |
| Temperatur              | 45 °C                               |                     |
| Bewegung                | Ca. 4 cm/sec                        |                     |
| Anoden                  | Mischoxid                           |                     |
| Kathodische Stromdichte | 0,5 – 2,0 A/dm <sup>2</sup>         | 1 A/dm <sup>2</sup> |
| Anodische Stromdichte   | 0,2 – 0,3 A/dm <sup>2</sup>         |                     |
| Abscheiderate           | ca. 3 min/μm at 1 A/dm <sup>2</sup> |                     |

### Deposit characteristics

Aussehen.....silbergrau  
Spezifische Dichte des Niederschlages .....10,9 g/cm<sup>3</sup> für eine Legierung von 75% Pd, 25% Sn

## Erhältliche Produkte

|               |   |
|---------------|---|
| 3469600 ..... | Pallega® blend Sn Ready to use            |
| 3469610 ..... | Pallega® blend Sn Make up 7:10            |
| 3469630 ..... | Pallega® blend Sn Replenisher 1           |
| 3469640 ..... | Pallega® blend Sn Replenisher 2           |
| 3469650 ..... | Pallega® blend Sn Wetting agent           |
| 3469660 ..... | Pallega® blend Sn Density correcting salt |
| 3474000 ..... | Pallega® Palladium solution 100           |

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER  
+ 43 (0)2287 71073 ODER [OFFICE@IWGPLATING.COM](mailto:OFFICE@IWGPLATING.COM) ZUR VERFÜGUNG

[iwgplating.com](http://iwgplating.com)



our know-how  
is your success