

Metalle mit Strom



Aurega® blend Cu 114 CX

Brillante einebnende duktile Überzüge in 14 Karat Gold

Der Goldprozess Aurega® blend Cu 114 CX ist ein cyanidischer Elektrolyt aus dem blass gelbe Goldlegierungen abgeschieden werden können. Abhängig von der angewendeten Stromdichte haben die abgeschiedenen Schichten ca. 13 kt – 15 kt. Der Goldprozess Aurega® blend Cu 114 CX kann für dekorative Anwendungen sowohl in der Modeschmuck- als auch in der Brillenindustrie verwendet werden. Die Niederschläge sind glänzend, duktil und leicht einebnend.



Eigenschaften und Vorteile

- Cadmium-frei gemäß RoHS
- Einhaltung der REACH-Regulation
- Duktile, glänzende Niederschläge
- Farbe 1N
- Schichtdicke bis zu 10 microns
- CuCl₂-beständig, polysulfidbeständig
- Kostensparend vor allem bei der Abscheidung hoher Schichtdicken
- Hohe Härte

Einsatzbereich

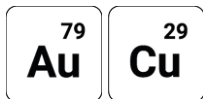
- Schmuck
- Brillen
- Uhren

Aurega blend Cu 114 CX_DE

our know-how
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom



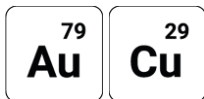
Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Optimum
Gold	4 – 6 g/l	5 g/l
Kupfer	47 – 57 g/l	52 g/l
Indium	0,7 – 0,9 g/l	0,8 g/l
Zink	330 – 370 mg/l	350 mg/l
KCN _{frei}	23 – 27 g/l	25 g/l
pH-Wert	9,8 – 10,2	10,0
Bewegung		Notwendig
Temperatur		65 °C \pm 1°C
Stromdichte		0,8 – 1,2 A/dm ²
Karat bei 1 A/dm ² , 5 g/l Au *		Ca. 14 kt
Stromausbeute bei 1 A/dm ² , 5 g/l Au*		58,0 mg/Amin
Expositionszeit für 1µ bei 1 A/dm ² , 5 g/l Au*		Ca. 3,1 min
Stromausbeute bei 0,75 A/dm ² , 5 g/l Au*		62,6 mg/Amin
Expositionszeit für 1µ bei 0,75 A/dm ² , 5 g/l Au*		Ca. 3,5 min

- * Die angegebenen Werte für Stromdichte und Karat resultieren aus Labortests. Praktische Bedingungen hängen von der Installation der Elektrolyten ab (z.B. Lösungsfluss, Kathodenbewegung)

Stromdichte und dazugehörige Legierungszusammensetzung hängen mit der Behältergröße und den Anoden-Kathodenabständen zusammen.





Metalle mit Strom



Schichtcharakteristik

Aussehen.....	blass gelb, 1N
Karat.....	ca. 13 – 15 kt
Goldgehalt.....	ca. 55 – 63 %

Erhältliche Produkte

3417000	Aurega® blend Cu 114 CX Make up
3417100	Aurega® blend Cu 114 CX Replenisher 1
3417200	Aurega® blend Cu 114 CX Replenisher 2
3417300	Aurega® blend Cu 114 CX Wetting agent
3417400	Aurega® blend Cu 114 CX Complexer
3417500	Aurega® blend Cu 114 CX Density correcting salt
3061000	IWG Copper solution No. 42
3417800	IWG Indium solution No. 76
3406600	IWG Zinc solution No. 55
1159400	Kaliumgoldcyanid 68,2%
0021200	Kaliumcyanid

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER
+ 43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG

Aurega blend Cu 114 CX_DE

our know-how
is your success

iwgplating.com

